

DECIZIA NR. 108 x)
din 4.04.1990

privind locurile de muncă, activitățile și categoriile profesionale care se încadrează în grupele I și II de muncă în vederea pensionării

Biroul Comitetului Executiv al Uniunii Centrale a Cooperativelor Meșteșugărești :

Având în vedere prevederile art. 2 din Decretul-Lege nr. 68/1990 și ale Ordinului nr. 50/5.03.1990 elaborat de Ministerul Muncii și Ocrotirilor Sociale, Ministerul Sănătății și Comisia Națională de Protecția Muncii cu privire la locurile de muncă, activitățile și categoriile profesionale care se încadrează în grupele I și II de muncă în vederea pensionării.
Văzând referatul CASCOM nr. 90059/23.03.1990

D I C I D E :

Art. 1. - Se aprobă locurile de muncă, activitățile și categoriile profesionale cu condiții deosebite de muncă care se încadrează în grupele I și II de muncă în vederea pensionării precizate în anexele 1 și 2 din prezenta decizie.

Art. 2. - În grupa I de muncă se încadrează locurile de muncă, activitățile și categoriile de personal cuprinse în anexa nr. 1.

Art. 3. - În grupa II de muncă se încadrează locurile de muncă, activitățile și categoriile profesionale cuprinse în anexa nr. 2.

x) **NOTA:** Republicată cu modificările și completările ulterioare, conform prevederilor Deciziei nr. 60 din 1 iunie 1996

Art.4. - Beneficiază de încadrarea în grupele I și II de muncă potrivit celor menționate, fără limitarea numărului personal care este în activitate : muncitorii, ingineri, subingineri mașteri, tehnicieni, personal de întreținere și reparații, contoriori tehnici de calitate, precum și alte categorii de personal care lucrează efectiv la locurile de muncă și activitățile prevăzute în anexele nr. 1 și 2.

Beneficiază de asemenea, de aceeași drepturi, personalul muncitor din construcții - montaj sau din alte activități, care realizează lucrări de extinderi, modernizări sau reparații ale capacităților de producție și care își desfășoară activitatea în aceeași condiții cu personalul beneficiarului, încadrat în grupele I și II de muncă.

Art.5. - Incadrarea în grupele I și II de muncă se va face în situația în care, cu toate măsurile luate de unitate pentru normalizarea condițiilor de muncă, nivelul noxelor existente la locurile (activitățile, meseriile, funcțiile) prevăzute în aceste grupe, depășește nivelul maxim admis prevăzut în "Normele republicane de protecția muncii".

Art.6. - Existența condițiilor deosebite la locurile de muncă cu noxe trebuie să rezulte din determinările de noxe, efectuate de către organele Ministerului Sănătății sau de laboratoarele de specialitate proprii ale unităților. Aceste determinări trebuie confirmate de către inspectorii de stat teritorialii pentru protecția muncii care la data efectuării analizei constată că s-au aplicat toate măsurile posibile de normalizare a condițiilor și că toate instalațiile de protecție a muncii funcționează normal.

Buletinele de determinare prin expertizare, care se eliberează pentru locurile cu condiții grele sau periculoase de muncă, nu mai sunt necesare.

Art.7. - Nominalizarea persoanelor care se încadrează în grupele I și II de muncă se face de către conducerea unităților împreună cu sindacatele libere din unități, ținându-se seama de condițiile deosebite de muncă concrete în care își desfășoară activitatea persoanele respective (nivelul noxelor existente, condiții nefavorabile de microclimat, suprasolicitare fizică

Art.8. - Incadrarea în grupele I și II de muncă se face proporțional cu timpul efectiv lucrat la locurile de muncă incluse în aceste grupe, cu condiția ca pentru grupa I personalul să lucreze în aceste locuri cel puțin 50%, iar pentru grupa II cel puțin 70% din programul de lucru.

În mod excepțional, personalul care prin natura sarcinilor ce-i revin, lucrează o parte din timp în subteran, poate fi încadrat în grupa I sau II de muncă, chiar dacă acest timp este sub plafonul de 50% prevăzute în grupa I și 70% pentru grupa II luându-se în calcul numai timpul efectiv lucrat în subteran.

Art.9. - Perioada de timp în care o persoană are sarcina să lucreze integral sau o parte din programul de muncă astfel de locuri se stabilește prin dispoziția conducerei unității sau prin prevederile legale care reglementează atribuțiile de serviciu ce revin fiecărei persoane în raport cu funcția îndeplinită.

Anul de muncă efectiv lucrat în locuri cu condiții deosebite se stabilește prin totalizarea, până la obținerea unui an complet de muncă, a perioadelor în care personalul a lucrat efectiv în locuri ce se încadrează în grupele I și II de muncă.

Art.10. - În cazul personalului care își desfășoară activitatea în locuri de muncă prevăzute atât la grupa I cât și la grupa II, iar timpul lucrat în grupa I este sub 50% din programul de lucru, încadrarea se face în grupa II, dacă din cumularea timpului efectiv lucrat în grupa I și II se obține o perioadă ce reprezintă cel puțin 70%, cât este prevăzut pentru grupa II-a de muncă.

Art.11. - În cazul în care personalul lucrează întregul program la mai multe locuri de muncă din care unele sunt înscrise în grupa I iar celelalte în grupa II de muncă, din care timpul lucrat în grupa I este de cel puțin 50%, se va lua în considerare atât timpul efectiv lucrat în grupa I, cât și timpul efectiv lucrat în grupa a II-a. Dacă sarcinile de muncă ce trebuie efectuate, datorită specificului se succed în locuri de muncă prevăzute în grupele I și II, situația în care nu se poate stabili cu exactitate timpul efectiv lucrat în fiecare din cele două grupe, personalul va fi încadrat în grupa a II-a de muncă.

Art.12. - Perioada cât o persoană care lucrează în locuri de muncă încadrate în grupa I și a II-a de muncă, în concediu de odihnă sau în incapacitate de muncă, se consideră ca timp în care activitatea s-a desfășurat în condițiile locurilor de muncă în care a lucrat la data ivirii acestei situații.

Art.13. - Incadrarea în grupele I și II de muncă privind perioada anterioară datei de 18.03.1969 se face cu respectarea prevederilor instrucțiunilor nr. 1040/1967 de aplicare a Legii nr. 27/1966 prin care au fost preluate tabelele I și 2, anexe la Regulamentul de aplicare a Decretului nr. 292/1959, care cuprind meseriile și funcțiile prevăzute în grupele I și II de muncă.

Art.14. - Perioada lucrată după data de 18.03.1969 până în prezent și în continuare se încadrează în grupele I și II de muncă în conformitate cu prevederile prezentului Ordin ce înlocuiește Ordinele nr. 59/1969; 105/1976 și 210/1977 ale Ministerului Muncii și Ministerului Sănătății care își înce- tează aplicabilitatea.

Art.15. - Pentru perioada de activitate desfășurată între 18.03.1969 și 31.12.1975 încadrarea în grupele I și II de muncă se face proporțional cu timpul lucrat, așa cum a fost stabilit prin precizările Ministerului Muncii și Ministerului Sănătății nr. 11860/1969, fără a se condiționa de existența buletinelor de determinare a noxelor.

Pentru perioada lucrată între 1.01.1975 și 31.12.1989 încadrarea în grupele I și II de muncă, de asemenea, nu este condiționată de existența buletinelor de determinare a noxelor.

Art.16. - Dovedirea perioadelor de activitate desfășurate în locurile de muncă și activitățile ce se încadrează în grupele I și II de muncă în vederea pensionării se face pe baza înregistrărilor acestora în carnetul de muncă conform metodologiei de completare a acestuia stabilite de Ministerul Muncii și Ocrotirilor Sociale.

Totodată, ținând seama de prevederile art.2 și 3 din Decretul-Lege nr. 68/1990, unitățile au obligația să analizeze și să precizeze în termen de 30 zile de la data aprobării prezenta- tului Ordin, pe baza documentelor existente în unitate, situația încadrării personalului în grupele I și II de muncă începând cu 18.03.1969 și până în prezent.

Art.17. - Institutele de proiectare și cercetare sunt obligate să prevadă, conform reglementărilor în vigoare, încă din faza de proiect, toate soluțiile care să asigure condiții corespunzătoare de desfășurare a muncii, cu respectarea normelor legale de tehnica securității și protecția muncii, astfel încât să se elimine orice pericol de îmbolnăvire sau accidentare.

Art.18. - ATCOM și OCM-urile sunt obligate să ia măsurile necesare pentru îmbunătățirea continuă a condițiilor de muncă, pentru prevenirea accidentelor și îmbolnăvirilor profesionale, respectarea riguroasă a normelor de protecție a muncii, pentru apărarea vieții și sănătății salariaților în procesul de producție.

Asupra rezultatelor obținute în direcția îmbunătățirii condițiilor de muncă ATCOM-urile și OCM-urile vor raporta anual la ANCOM-UCFCOM - Direcția pentru Probleme Sociale.

Art.19.(1) - Prevederile prezentei decizii se aplică retroactiv din anul 1969.

(2) - La data aplicării acestei decizii, înce- tează valabilă tateea Deciziei UCFCOM nr. 33/1977 a regulamentului și anexelor nr. 1 și 2 la respectiva decizie, precum și a tuturor completărilor și precizărilor date la acest regulament.

Art.20. - Direcția Secretariat-Administrativ, direcțiile și unitățile proprii ale UCFCOM, consiliile de conducere și de administrație din ATCOM-uri și OCM-uri sunt însărcinate cu aducerea la îndeplinire a prezentei decizii.

BIROUL COMITETULUI EXECUTIV

GRUPA I. DE MUNCĂ

1. Activitate desfășurată în subteran :
 - în minele de mineruri ferose, neferoase, radioactive și la extracția sării ;
 - în minele carbonifere, de mineruri nemetalifere, precum și de alte substanțe minerale ;
 - la extracția țitelului prin galerii, precum și la exploatarea nisipurilor bituminose ;
 - la exploatarea argilelor refractare, precum și a nisipurilor ;
 - la explorări, deschideri, precum și la cercetări miniere ;
 - la construcții de tunele, de galerii, precum și de centrale electrice subterane; la explorări din cariere prin tunele și galerii ;
 - în depozite de explozivi din sectorul minier.
2. Personalul muncitor care lucrează în instalațiile tehnologice ale centralelor nucleare.
3. Prelucrarea în fază uscată a rocilor silicioase cu conținut de bioxid de siliciu liber și trioxid de crom, precum și a minerurilor cu steril silicios cu conținut de bioxid de siliciu liber (operațiile de concasare, sfărâmare, granulare, măcinare, clasarea ciuruirii, ambalare) în instalații, mori de rambleu, cariere.
4. Prelucrarea minerurilor radioactive: concasare, granulare, măcinare, sortare, concentrare.
5. Fabricarea cărămizilor din silică :
 - manipularea materiei prime ;
 - mărunțirea cuarțitei, prepararea materialului ;
 - activitatea la prese, fasonarea cărămizilor, activitatea la uscătorii, precum și la cuptoarele de ardere ;

- polizarea, sortarea, controlul tehnic, precum și expedierea cărămizilor ;
- activitatea de curățare a filtrelor și de întreținere permanentă a instalației de ventilație ;
- activitatea din laboratoarele secțiilor de bază.

6. Fabricarea produselor refractare electrotopite și a fibrelor ceramice.

7. Zidirea și repararea cuptoarelor industriale, utilajelor de turnare, cazanelor din centralele electrice, precum și a altor asemenea utilaje, cu cărămidă din silică sau cu cărămidă din silică asociată cu alte categorii de cărămidă refractară.

Executarea la cald, la utilajele de mai sus, a operațiilor de ridicare și de reparare a zidăriei, indiferent de tipul de cărămidă refractară utilizată (activitate permanentă).

8. Fabricarea abrazivelor din cuarț (toate operațiile aferente procesului de fabricație). Slefuirea și polizarea cu abrazive naturale din cuarț.

9. Fabricarea carburii de siliciu : concasarea, măcinarea și sortarea cuarțitei, prepararea amestecurilor de material încărcarea și descărcarea cuptoarelor electrice, zidicarea cuptoarelor.

10. Fabricarea electrocorindonului : alimentarea cuptoarelor cu materii prime și topirea acestora în cuptoare electrice cu arc.

11. Sablaj uscat cu alică sau nisip (cu excepția instalațiilor ermetizate). Activitatea continuă de metalizare interioară a recipientilor metalici, a cisternelor și a grinzilor casetate de la podurile metalice. Debaterarea, precum și operațiile efectuate în curățătorii de piese turnate, în hale industriale.

12. Prepararea azbestului în unitățile de exploatare minieră. Defibrarea, măcinarea, malaxarea, granulara azbestului, filatura de azbest, prepararea țesăturii și țesătoria de azbest, confecționarea sfoarei din azbest, a gnuurului (șimpliturii) din sfoară de azbest, a plăcilor din azbest; activitatea continuă de confecționare a garniturilor de etanșare din sfoară și gnuur de azbest. Malaxarea și măcinarea deseurilor

de azbest și cingherit.

13. Fabricarea ferodourilor : toate operațiile. Prelucrarea ferodourilor. Fabricarea și prelucrarea plăcilor de marmit pe bază de azbest : toate operațiile.

14. Prelucrarea industrială a topiturii de sticlă la țevă, prin suflare cu gura (Operații executate complet nemecanizat și preluând priza din cuptorul de topire).

15. Fabricarea carburului: pregătirea materiei prime, alimentarea cuptoarelor, scurgere, concasare, sortare, ambalare. Fabricarea varului pentru carbid.

16. Coocserie : mașina de sarjare, așezarea și etanșarea ușilor, încălzirea bateriilor și a colectoarelor de gaze (plattforme de pe bateriile de coocs și semicoocs), scoaterea ușilor, transportul coocsului la stins, stingerea și sortarea coocsului.

17. Sectorul chimic al coocseriei (chimizarea gazului de coocs, distilarea gudronurilor, ambalarea și încărcarea în vrac a produselor chimice rezultate și fabricate). Arderea pe vatră în cuptoare deschise a gudronurilor rezultate de la rafinarea produselor petroliere. Operația de gudronare a lingotierelor.

18. Fabricarea de alfa și betanafilamină (toate operațiile, inclusiv ambalarea) și utilizarea industrială a alfa și betanafilaminiei.

Fabricarea benzidinei (toate operațiile, inclusiv ambalarea).

Fabricarea hidrazobenzenului (toate operațiile aferente procesului tehnologic).

19. Sectorul de aglomerare din siderurgie : operațiile de la mașina de aglomerare, reintroducerea în flux a sarjei neaglomerate (retur), expediția aglomeratului.

Încărcarea materiei prime în corfe la furnalele vechi (Operațiile ce se execută sub silozuri).

20. Furnale : instalația de dozare și de încălzire a materialelor de sarjă, încărcarea furnalelor, epurarea gazelor de furnal, preîncălzitoare de aer, curățarea canalelor de la furnal, activitatea prestată la creuzetul furnalelor, desulfurarea fontei, granulara și expandarea zgurii, precum și epurarea gazelor de furnal.

21. Încălzirea metalului în vederea laminării, laminarea, tăierea, presarea și refularea la cald, inclusiv ajustajul finisarea și sortarea la cald.

22. Laminarea metalelor neferoase la cald, la cilindri sau prin extrudare la prese hidraulice.

23. Încărcarea cuptoarelor, precum și elaborarea oțelului în cuptoare Siemens-Martin, în convertizoare, în cuptoare electrice, inclusiv REZ și VOD, care au capacitatea de cel puțin 5 tone pe sarjă. Turnarea oțelului prin procedeu continuu și în lingouri la uzinele siderurgice. Pregătirea gropii de turnare, turnarea și evacuarea oțelului la Uzinele Oțelu Roșu din orașul Oțelu Roșu și Industria Sârmei din orașul Câmpia Turzii.

24. Gazanele recuperatoare de la oțelăriile cu convertizoare.

25. Activitatea din turnătorii de fontă, oțel sau neferoase cu producție industrială continuă, în care se execută și operațiile de dezbatere sau de curățare a pieselor în hala de turnare. Turnătoria Uzinei "INDEPENDENȚA" Sibiu unde se execută și turnarea tuburilor din fontă la groapa de turnare. Turnătoria nr.1 de la I.U.G. "PROGRESUL" Brăila. Turnătoria de neferoase de la "METROM" Brașov și "LAROMEX" - București.

Topirea și turnarea aluminiului la Combinatul de aluminiu Slatina.

26. Metalizarea cu nichel-carbonil.

27. Încărcarea și descărcarea cuptoarelor adânci (macarale Eiegler), precum și macaralele de la scoaterea oțelului din cuptoarele cu propulsie. Încălzirea țagilelor în cuptorul cu vatră înclinată la laminorul de 6 folii, precum și încălzirea bandajelor și a discurilor pentru roțile de material rulant, încălzirea oțelului pentru laminare în cuptoarele adânci.

Încălzirea, scoaterea și transportul platinelor și al pachetelor de tablă, manual, de la cupitoare la cașă. Extragerea manuală a oțelului cald pentru laminare din cuptoare sau a țagălelor din cuptoarele cu propulsie. Extragerea manuală a lingourilor sau a țagălelor din cuptoarele cu propulsie. Transportul manual al țagălelor de la cuptor la lina de laminare.

28. Presarea discurilor la Combinatul Siderurgic Reșița ; extruderea și expandarea țevilor la Întreprinderea de țevi "REPUBLICAN".

29. Atelierrul de fabricat furci prin forjare din cadrul Întreprinderii "LAMINORUL" Brăila.

30. Măcinarea, prăjirea, aglomerarea, sarjarea precum și topirea minereurilor sau a concentratelor de plumb. Rafinarea termică a plumbului, inclusiv cupelarea. Elaborarea aliajului plumb-cadmium. Activitatea de producție în stațiile pilot cu profil de pirometalurgie neferoasă. Elaborarea aliajelor cu peste 50% plumb. Topirea aliajelor cu peste 50% plumb și turnarea de piese din aceste aliaje în proces de fabricație industrială. Topirea,elaborarea și rafinarea metalelor neferoase în incinta uzinelor din metalurgia plumbului.

SUDURA ÎN PLUMB

Obținerea pe cale industrială a minului de plumb, a ceruzei și a litargiei, toate operațiile din cadrul procesului tehnologic, precum și ambalarea acestora. Vopsirea la dublul fund al naveilor.

Personalul din secțiile productive, de deservire a acestora de la Combinatul metalurgic de metale neferoase Copsa Mică, precum și personalul din activitatea de bază a Întreprinderii "CARBOSIN" Copsa Mică; fabricarea și ambalarea negrului de fum de la Combinatul Petrochimic Pitești.

32. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la Întreprinderea "ACUMULATORUL" București și la Fabrica de Acumulatori din Întreprinderea de produse electrotehnice Bistrița, precum și atelierele speciale de reparații capitale ale acumulatorilor electrice din plumb din unitățile aparținând Ministerului Transporturilor : moară, malaxoare, păstare,uscare

plăci,preștire plăci, formare plăci,finisare plăci, îndreptare plăci, circular, montaj, asamblare, dezasamblare, plumbuire, magazii cu semifabricate din plumb,magazia de piese din plumb pentru acumulatori, recuperarea plumbului din deșeurii tehnologice,rafinarea, topirea, alierea,turnarea și sudura plumbului.

33. Uscarea, prăjirea și distilarea minereurilor cianbrifere. Distilarea și purificarea mercurului în proces continuu. Instalatiile de prelucrare cu mercur a minereurilor euroargintifere. Activitatea de cianurare a minereurilor euroargintifere. Instalația de fabricare a acetaldhinei prin procedeu cu catalizator de mercur. Regenerarea catalizatorului la fabricarea acetaldhinei. Fabricarea, condiționarea și ambalarea criptodinului. Electroliza clorurii de sodiu prin procedeu cu catod de mercur: operația de electroliză proprie - zisă, descompunerea amalgamului și distilarea mercurului. Incuarea, decuarea și repararea redresoarelor cu mercur, precum și a regulatorilor D.K. Fabricarea oxidilor de mercur.

34. Utilizarea permanentă a mercurului în diverse procese industriale. Fabricarea termometrelor cu mercur.

35. Prăjirea și aglomerarea minereului de cupru, topirea concentratelor cuproase, convertizarea, prerafinarea, precum și granulara cuprului.

36. Electroliza cuprului și fabricarea industrială a pulberilor de cupru.

37. Activitatea de la instalațiile pentru producerea lingourilor de zirconiu și titan.

38. Metalurgia zincului: activitatea la cuptoarele WULF activitatea la peletizoare, distilarea zincului în retorte, fabricarea zincului pe cale pirometalurgică. Activitatea la cuptoarele pentru producerea trioxidului de stibiu și a dioxidului de staniu.

39. Electroliza aluminiului, inclusiv captarea gazelor.

40. Fabricarea și ambalarea în industrie a acidului cianhidric și a compuşilor cianici (acetoniandhidrici,clorură

de cianurii, cianură de sodiu, atrazin, prometrinigran)
 Instalație de fabricare a nitrilului acrilic. Fabricarea și
 ambalarea fosgenului. Fabricarea metacrilatului și a polimeta-
 crilatului de metil. Polimerizarea nitrilului acrilic și
 recuperarea sa.

41. Fabricarea acidului sulfuric din gazele rezultate
 din procesele metalurgiei neferoase (aglomerare, prăjire,
 topire, convertizare).

42. Fabricarea și ambalarea industrială a cromatilor,
 bichromatilor, anhidridii cromice, precum și a pigmentilor din
 crom și plumb.

43. Fabricarea substanțelor chimice folosite ca
 auxiliari în industria textilă, a pielăriei și a cauciucului.

44. Prăjirea, măcinarea, aglomerarea, topirea mine-
 rilor, a zgurilor și materialelor re folosibile neferoase,
 prerafinarea, rafinarea, convertizarea și turnarea metalelor
 neferoase.

45. Fabricarea și condiționarea produselor organofo-
 sforice pe cale industrială.

46. Steamparea mineureurilor la Intreprinderea minieră
 "BARZA"

47. Silozurile de mineuri la Intreprinderea minieră
 "MOLODOVA NOVA".

48. Activitatea de afinare a aurului și a argintului
 la Intreprinderea Metalurgică de metale neferoase BATA MARF.

49. Secțiile de sfărâmare și prăjire magnetizantă a
 mineureurilor la Intreprinderea de preparare "FELITIC".

50. Gazarea în spații închise (mori, magazii, nave,
 silozuri) cu acid cianhidric, sulfură de carbon, bromură de
 metil, bromură de etil, cloropierină și hidrogen fosforat.

51. Filatura de cord, celofibră și celofan.

52. Fabricarea xantatului de sodiu.

53. Clorurarea argilei la fabricarea clorurii de
 aluminiu, precum și ambalarea clorurii de aluminiu.

54. Instalațiile de sudură, tăiere și metalizare prin
 pulverizare cu jet de plasmă.

55. Activitatea din leprozerii (toate categoriile de
 personal).

56. Activitatea personalului sanitar mediu de pe
 platformele de foraj marin.

57. Personalul sanitar care lucrează în subteran
 în activitățile prevăzute în grupa I. de muncă.

58. Lucrări permanente sub apă la suprapresiune,
 scafandri și cheasonierii (se ia în calcul la grupa I. de
 muncă, atât timpul lucrat în imersie cât și timpul necesar
 pregătirii scafandriului și a aparatului și instalațiilor
 înainte și după scufundare).

59. Manipularea mărfurilor explozive, toxice și
 pulverulente, a produselor chimice și petrochimice, a cărburilor
 și a mineureurilor (docheri, docheri-mecanizatori, conducători
 de uși la poartă).

60. Curățarea tanourilor petroliere, a recipientelor
 și instalațiilor tehnologice, a suprafețelor de depozitare din
 interiorul navelor și silozurilor (docheri și docheri-mecani-
 zatori).

61. Fabricarea, manipularea, transportul nitroglicerin
 explozivilor, pulberilor negre, pulberilor fără fum, produselor
 pirotehnice, în unitățile de producție a explozivilor, precum
 și fabricarea nitrocelulozelor și a celulozului în aceleași
 unități de producție a explozivilor.

62. Fabricarea munițiilor și a elementelor de muniții
 (locurilor de muncă unde se execută operații cu exploziv de
 inițiere, exploziv cu caracteristica de sensibilitate mare,
 precum și locurile de muncă unde se execută operații cu
 exploziv aromatizat la care angajații vin în contact direct
 cu acestia). Asamblarea și dezasamblarea focoselor, șuruburilor
 portamorsă și detonatoarelor (în cazul în care elementele
 componente sunt încărcate). Asamblarea terenurilor și a apelor
 de muniții, produse pirotehnice, materiale explozive și mins.
 Operații de distrugere a munițiilor încărcate și a elementelor
 de muniții încărcate, a pulberilor, a explozivilor și a materia-
 lelor pirotehnice. Delaborarea munițiilor și a elementelor
 pirotehnice încărcate cu substanțe explozive sau incendiere.

63. Fabricarea electrozilor siderurgici, de sudură, a
 electrozilor pentru arc voltaic, a anozilor și catozilor precopți
 pentru electroлиза aluminiului, a electrozilor pentru exlătuire
 cu arc voltaic și a electrozilor pentru elemente galvanice,
 următoarele operații: degasificarea coșului și a antracitului,

Prepararea materiei prime (concasarea, sortarea, topirea smoalei și a gudronului, malaxarea amestecului de materii prime pentru fabricarea pastei de electrozi, presarea și vâlțuirea produselor cărbunoase), calcinarea, grafitarea, prelucrarea electrozilor, împregnarea, parafinarea, sortarea și ambalarea electrozilor, cuprerea electrozilor de cărbune, dozarea, descărcarea cuptoarelor de concere.

64. Fabricarea pulberii de aluminiu.

65. Striparea lingourilor și curățarea cu flacăără a lingourilor, bramelor și țagelilor, precum și curățarea cu cloacane pneumatice a lingourilor și laminatelor.

66. Fabricarea feroaliajelor și a siliciului metallic (concasare, sortare, uscarea, depozitare, încălzire minereuri de siliciu, mangan, wolfram, vanadiu, nichel și cobalt, elaborarea în cuptoare electrice, pregătirea, turnarea, epurarea gazelor, dezbaterea și expediția feroaliajelor).

67. Secția flux de sudură (concasare, uscarea, cernere, dozare, cuptoare electrice, poduri rulante și finisare flux).

68. Combinaatul de îngreșăminte chimice TURNU MAURILE (operațiile tehnologice de la valorificarea cenușilor de pirită).

69. Fabricarea etilmercaptanului, metilmercaptanului și a dimetilsulfurii.

70. Fabricarea pontasulfurii de fosfor, rafinarea fosforului, ambalarea și depozitarea acestora.

71. Fabricarea oxidului cuprice.

72. Fabricarea și utilizarea sulfurii de carbon, precum și fabricarea văscozei: xantogenare, dizolvare, maturaj, filatura de mătase artificială, spălătorie și uscătorie de bobine, baia de acid sulfuric, stația de epurare a apelor industriale reziduale.

73. Personalul de pe platformele de foraj marin, precum și personalul de pe platformele marine pentru extracție și personalul care execută pe mare lucrări speciale necesare extracției țigheului, gazelor și transportului acestora.

74. Personalul operativ de dirijare și control al traficului aerian civil de la Aeroportul ONOPENI și centrele de dirijare de gradul I.

75. Personalul civil din Ministerul Apărării Naționale care lucrează la locurile de muncă sau la activitățile încadrate în grupa I sau II de muncă, conform Decretului nr 247/1977, beneficiază de grupa de muncă aprobată pentru cadrele militare.

76. Fabricarea și ambalarea clorului lichid și a clorurii de var, precum și prepararea leșiei de clorat de calciu

77. Fabricarea cloroplorinat.

78. Fabricarea acidului clorhidric.

79. Plumbiștii din fabricile de celofibră (văscoză) alcalizarea la fabricarea celofibrăi, mătăsii, rețelelor cord și celofanului. Preparatorii de filiere.

80. Fabricarea electrolitică a sodiei caustice.

81. Granularea carbunii de siliciu, a electrocordinului și finisarea pietrelor de polizor.

82. Operațiunii de tratamente termice efectuate în cuptoare care utilizează în exclusivitate gazul de coals sau gazul de furnal.

83. Confecționarea lanțurilor navale și industriale la cald în gama \varnothing 22-100 mm.

84. Recondiționarea cilindrilor de laminare prin încălzire cu sudură, a bușelor de țagăre morgoii prin turnare centrifugală a compoziției.

85. Fabricarea corpurilor abrazive cu diametre peste 125 mm și deservirea instalației de fabricare a abrazivilor pe suport.

86. Fabricarea produselor corindone-grafitice.

87. Operațiile de împregnare cu smoală topită și tratarea produselor corindonice. Bituminarea țevilor.

88. Deservirea cuptoarelor cu clopot de tratamente termice a rulourilor de tablă și benzii din oțel.

89. Instalații de zincare a tablelor, țevilor și profilelor în industria metalurgică.

90. Stații pilot cu activități similare celor prevăzute în grupa I. de muncă.

91. Fabricarea varului în unități industriale.

92. Dozarea manuală a antioxidantilor, accelerato-riilor și a agenților de vulcanizare; prepararea amestecurilor de materii prime de cauciuc în malaxoare.

93. Unități nucleare de gradul III și IV.

94. Cuptoarele vană și cubilou pentru vată minerală și baghete de sticlă.

95. Operațiile de sudură efectuate în interior la nave (secții și bloc secții), cazane, conducte, cilindri de locomotivă, stâlpi metalici închiși, rezervoare, bazine și alte instalații asemănătoare.

Lăcătușii construcții și reparații nave și tubulatorii care lucrează împreună cu sudorii în aceleași condiții de muncă.

96. Operațiile de încălzire, tratament termic și emailarea prin pudrare a pieselor din fontă.

97. Prepararea nisipurilor și a amestecurilor de formare și miezurire. Activitatea din bazele de uscare centralizată a nisipurilor de turnătorie.

98. Fibrilizarea topiturii din vată minerală prin suflare cu abur supraîncălzit prin duze de platină.

99. Topitorii de la cuptoarele pentru determinarea metalelor prețioase prin metode pirometalurgice (dozimazie).

100. Activitatea desfășurată în subteran: lucrări de construcții, întreținere și reparații tunele căi ferate, drumuri, precum și galeriile aferente, cu adâncimi mai mari de 8 m.

101. Instalațiile de regenerare a sărurilor sodice din leșile negre de fierbere (evaporare, caustificare, cazane, cuptoare de var).

102. Scoaterea produselor ceramice din cuptoarele HOFFMAN.

103. Activitatea de întreținere mecano-energetică, laboratoare pentru controlul de calitate și alte activități cu condiții grele de la întreprinderea metalurgică FIRIZA.

104. Acoperiri metalice în metal topit în cazul în care suprafața totală a pieselor care suferă această operație depășește 20 mp/oră.

105. Fabricarea de pulberi metalice sau nemetalice, prin sintezizare, a diferitelor piese și prelucrarea mecanică a pieselor sintetizate.

106. Operația de forjare la cald a inelelor per rulmenți pe mașini clasice de forjat orizontal MFO4, MFO6 și MAXIPRESA.

107. Forjarea și presarea la cald cu ciocane și prese peste 200 Kgf; secția Forjă-Arcuri din cadrul întreprinderii de vagoane Arad.

108. Instalații de recuperare a metalelor din zguri.

109. Topirea și turnarea materialelor re folosibile neferoase.

110. Fabricarea pulberilor metalice sau de carburi metalice, precum și a amestecului de pulberi metalice sau carburi metalice.

111. Mecanicii mașinilor de extracție și semnalizării cuplători din rampele pușurilor de mină.

112. Activitatea de perforare, forare, împușcare și transport a materialului derocat din cariera de la Exploatarea Minieră Călimani.

113. Extragerea prin procedee termice în autoclave a sulfului tehnic.

114. Activitatea de exploatare, reparații și întreținere a utilajelor desfășurată la punctele de lucru din cariera respectivă, unde acestea funcționează.

115. Activitatea de la cuptoarele de prăjire a carbo-natului de mangan la Exploatarea Minieră Vatra Dornei.

116. Mecanicii de locomotivă, precum și lăcătușii și electricienii care execută pe traseele CFR probele de parcurs, tracțiune și viteză ale locomotivelor nou fabricate din cadrul atelierului probe al fabricii de locomotive.

117. Impregnarea manuală a fibrelor de sticlă cu amestecuri de rășini poliesterice pentru confecționarea plăci de dimensiuni mai mari de 10 m².

118. Pescutul maritim și oceanic cu nave și ambarcațiuni, inclusiv activitatea din sala mașinilor (cazanelor și motoarelor), precum și activitatea de pe navele care aprovizionează cu combustibil, materiale și transportă producție pentru

și de pe navele de pescuit din zonele de activitate.

Activitatea din sala mașinilor (cazanelor și motoarelor) de pe navele maritime și oceanice aparținând flotelor din subordinea Departamentului Transporturilor Navale.

Personalul din sala mașinilor de pe navele remorcher de clasă maritimă care au între 600 CP și 6000 CP (Perioada de timp cât navele, din diferite motive, staționează în porturi și ca urmare personalul din sala mașinilor nu își desfășoară activitatea în condiții deosebite, nu se ia în calcul la pensie la grupa I. de muncă).

119. Activitatea de exploatare portuară desfășurată de docheri și docheri-mecanizatori.

120. Activitatea de confecționare a elicelor de nave.

121. Societatea Comercială "EMIS" S.A. din Hunedoara, urmărirea activității :

- producerea de COMIZOL prin topirea smoalei și a gudronului de hullă, precum și aplicarea manuală a acestuia la lucrările de hidroizolații; fabricarea acumulaatoarelor electrice din plumb.

122. Fabricarea și prelucrarea fibrelor de sticlă.

123. Meseriile și funcțiile din unitățile de exploatare a căilor ferate, a căror activitate este legată direct de siguranța circulației :

- mecanic locomotivă-automotor ;
- mecanic ajutor locomotivă-automotor ;
- fochist locomotivă ;
- impiegat de mișcare; impiegat de mișcare șef tură; impiegat de mișcare responsabil de hală ;
- Operator programator sau manevră în stații ;
- Operator circulației la mișcare ;
- Operator circulației la tracțiune ;
- șef hală ;
- manevrant vagoane ;
- șef manevră ;
- acor ;
- revizor ace ;
- frânar ;
- lăcătuș revizie vagoane ;
- meseriaș întreținere; cale, lucrări artă, electrice-

care ;

care ;

- șef echipă întreținere: cale, lucrări artă, electrice

- revizor de cale sau puncte periculoase ;
- montator SOB
- electromeccanic SOB
- conducător vagoane motor
- șef tură depou ;
- revizor de locomotive-automotoare ;
- șef tură remiză ;
- șef tură revizie de vagoane ;
- cantonier ;
- păzitor barieră ;
- șef remiză locomotive ;
- mecanic instructor depou ;
- vehetor încărcare-descărcare ;
- magaziner tranzit și comercial; magaziner șef tură tranzit și comercial; șef tură magazie de mărfuri ;
- șef tren ;
- șef stație, depou, revizie vagoane, RGM, RCP, RCV (coordonator și pe schimb);
- dispecor cale ferată ;
- revizor central și regional siguranță circulației ;
- revizor sector siguranța circulației; instructor regional;

- șef atelier la atelierul din zonă, depou; remiză locomotive-automotoare, revizie de vagoane și secție TCM ;
- instructor la unitățile de bază (depou, stație, revizie de vagoane, secție întreținere cale, secție întreținere instalații secție de trafic combinat și mecanizare etc.) ;
- șef district ;
- picher ;
- șef secție coordonator și pe schimb reparării vagoane din cadrul regionalilor de cale ferată; șef secție întreținere cale, poduri, întreținere mecanizată a căii, sudură a căii, CT, IPTF, TCM ;
- maistru din brigădarie RK, linii, lucrări artă, mecanizări, triaje, depouri locomotive, revizii vagoane, ateliere de zonă și secții de reparării vagoane și secții TCM ;

- mașinist, mecanic și mecanic ajutor mașin grele de cale ;
 - operator la comanda personalului de tren și operator comercial ;
 - conducător autodrezină ;
 - inginer șef secție (întreținere cale, poduri, întreținere mecanizată a căii, sudarea căii, CT, IPTEH) ;
 - șef brigadă și adjunct șef brigadă, RK linii, lucrări artă și instalații din AOM regionale ;
 - electrician L.C. ;
 - curățitor macaze și frâne de cale ;
 - revizor tehnic de vagoane ;
 - operator circulației vagoane, întreținere linii de căi ferate, instalații, energetic feroviar ;
 - mecanic mașini și utilaje (lăcătuș, reparații vagoane) ; sudori și electricieni din echipele de revizie tehnică și reparații vagoane din unitățile regionale de cale ferată ;
 - electromecanic montator, electrician și lăcătuș la reparații locomotive-automotoare și rame ;
 - constructor căi ferate la lucrări RK linii, lucrări de artă și sudura căii ;
 - sudor și forjor lucrări cale sub circulație ;
 - electromecanic TMR ;
 - sudori și forjori din formațiile de reparare a aparatelor de cale care lucrează sub circulație ;
 - acar principal ;
 - conducător tren ;
 - scriitor de vagoane ;
124. Meseriile și funcțiile de la căile ferate uzinale linii industriale și forestiere, care sunt direct legate de siguranța circulației ;
- mecanic locomotivă, mecanic ajutor, fochist și instructor tracțiune ;
 - împășat mișcare, șef tură, instructor siguranța circulației, șef stație ;
 - operatori manevră circulației și tracțiune ;
 - șef tren, șef manevră, manevrant vagoane, revizor acar ;
 - lăcătuș revizie vagoane, electromecanic și montator SCB (semnalizare, centralizare, bloc).

N O T A : Personalul prevăzut la poz. 123 și 124 beneficiază de încadrare în grupa I, de muncă de la data la care a lucrat în meseriile și funcțiile respective.

125. Funcțiile și meseriile de la locomobile de muncă din activitățile de exploatare și întreținere a metroului :
- a).
- mecanic de locomotivă R.F.M. ;
 - mecanic ajutor de locomotivă și R.F.M. ;
 - mecanic instructor ;
 - revizor locomotivă și R.F.M. ;
 - șef depou ;
 - șef depou adjunct ;
 - șef atelier ;
 - maistru ;
 - montator S.C.B., A.To., F.F., F.M. ;
 - șef tură depou ;
 - meseriaș cale și tunel ;
 - electromecanic S.C.B., A.To., F.F., F.M. ;
 - șef echipă cale, șef echipă tunel ;
 - revizor cale și tunel ;
 - conducător autodrezină și vagonet motor ;
 - mașinist, mecanic și mecanic ajutor mașini grele de cale, instalații și sudură a căii ;
 - instructor ;
 - șef district ;
 - picher ;
 - agent stație ;
 - instructor MC ;
 - împășat de mișcare ;
 - șef regulator circulației ;
 - revizor sector S.C. ;
 - dispacher ;
 - Operator mișcare ;
 - Operator tracțiune ;
 - revizor S.C. ;
 - electrician ;
 - frezor ;
 - vopsitor ;
 - instalator ;

GRUPA II. DE MUNCA

- strungar osii C.F.;
- electrician;
- lăcătuș;
- sudor;
- montator acumulatori;
- tinichigiu;
- zidar;
- zugrăv-vopsitor;
- mozaicar;
- prelucrător marmură;
- electrician I.E.;
- tâmplar;
- dulgher;
- strungar;
- conducător cărucior măsurat cale;
- masinist lucrări cale și instalații sudură;
- muncitor necalificat;
- controlor acces și controlor acces colector;
- casier metrou, casier colector, centralizator și verificator;
- defectoscopist, control ultrasonic;
- telefonist;
- salvatori;
- injectorist;
- șef laborator microclimat, EM, PRAM, SCB, ATO, LT;
- inginer, subinginer, tehnician;
- operator calcul;
- șef secție;
- șef secție adjunct;
- topograf.

N O T A : Funcțiile și meseriile de la punctul "a" dacă lucrează 100% în subteran, precum și funcțiile și meseriile de la punctul "b" dacă lucrează 70% în subteran, beneficiază de la data la care au lucrat în funcțiile și meseriile respective.

1. Tăierea din roci cu conținut de bioxid de siliciu liber a plăcilor sau a masivelor, precum și forarea sau săparea acestor roci. Ferăstruirea mecanică a rocilor, la gătire cu nisip sau cu scule diamantate.

2. Perforarea rocilor cu perforatorul pneumatic sau electric și răzuirea în cariere (exploatarea la zi). Activitatea desfășurată de către artiștii de suprafață.

3. Masina de extracție acționată cu abur de la puțul principal nr. 1 al Exploatarea Miniere ANINA.

4. Concasarea, măcinarea și sortarea bauxitei, a minerurilor de fier și a carbunii de siliciu. Preconcasarea, concasarea, măcinarea, uscarea, cernerea și dozarea la fabrica și a produselor refractare. Leșierea luminiei.

5. Fabricarea de produse și materiale refractare: amestecarea și umezirea materialelor prime, uscarea produselor refractare în vederea calcinării, încălzirea, arderea și descărburarea la cuptoarele cameră și circulare. Produse din ceramică brută și fină: turnarea, retușarea, încălzirea, uscarea, arderea și descărcarea cuptoarelor cameră și circulare, așezarea, arderea și scoaterea cărămizilor, țiglelor și caplelor de teracotă la cuptoarele cu foc continuu, desprăfuirea articolelor din ceramică brută și fină după ardere în cuptoare, curățarea vetrei cuptoarelor și scoaterea cenușii. Produse din șamotă, din alte materiale refractare și ceramică, uscate sau după ardere (prelucrarea prin polizare, strunjire, cioplire, găurire). Strunjirea dopurilor și orificiilor de la căldurile de turnare. Deseuri refractare sau din ceramică (concasare, măcinare și sfărâmare). Măcinarea, arderea, sortarea șamotei refractare.

Zidirea cu cărămidă refractară a cuptoarelor, utilajelor și podurilor de turnare, precum și a altor instalații industriale asemănătoare.

Confecționarea manuală a blocurilor și călelor refractare pentru cuptoarele de topit sticlă; confecționarea creuzetelor destinate metalurgiei zincului.

6. Fabricarea cărămizilor din silică: atelierul de reparații și confecționat modele, depozitul de materiale, laboratorul central, atelierul de metrologie.

7. Fabricarea cărămizilor silicoalcalice (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Fabricarea bazaltului artificial.

8. Fabricarea cimentului și azbocimentului (locurile de muncă cu condiții nocive, grele sau periculoase). Porcretarea. Prăfulorului de granule la fabricarea granulitului.

9. Extracția, transportul și prelucrarea materialului util sau steril, cu mașini, utilaje și instalații.

10. Extracția agregatelor minerale pentru construcții din lacuri sau din albia minoră a râurilor.

11. Fabricarea spumelor poliuretance în sistem continuu și în forme și injectarea spumelor poliuretance.

12. Activitatea de injecție a reperelor din mase plastice cu sau fără inserție din fibre de sticlă sau de carbon (grafit).

13. Tăierea rocilor din marmură, piatră și granit cu mașini și instalații de tăiat și șlefuit mecanică a plăcilor; concasarea marmurei și a pietrei; fabricarea corpurilor abrazive de șlefuit și lustruit pentru piatră, marmură și granit.

14. Precomprimarea grinzilor din beton armat precomprimat; centrifugarea tuburilor precomprimare.

15. Arderea produselor ceramice în cuptoare cu foc continuu. Fabricarea de produse din ceramică brută și fină sau electroceramice.

16. Confecționarea blocurilor și a foliilor de plută aglomerată cu urelit.

Oxidarea și prepararea bitumului.
17. Fabricarea tapetului din PVC pe suport de hârtie.
18. Fabricarea foliilor hidroizolante din PVC calandrat
19. Fabricarea covorului din PVC pe suport textil sau pe suport din PVC expandat.

20. Fabricarea electrocorindonului: dozarea materiilor prime și recirculante; descărcarea cuptoarelor electrice, repararea vetrelor cuptorului și pregătirea acestora pentru o nouă sarcină, precum și spargerea cu soneta și sortarea grosieră a blocului de electrocorindon și concasarea zgurii recirculate și concasarea grosieră și medie, măcinarea, calcinarea, deferizarea; cernerea și ambalarea electrocorindonului.

21. Fabricarea pietrelor de polizor și a abrazivilor pe suport: prepararea liantului ceramic sau organic (uscare, măcinare, cernere, malaxare) la atelierul tunel și MENDHEIM; încărcarea-descărcarea uscătorului și a cuptorului tunel; finisarea corpurilor abrazive.

22. Prepararea materiilor prime, a materialelor, a amestecului pentru sticlă și gemuri în turnuri de amestec și complexe de amestec în situația când operațiile se execută fie manual, fie semimecanizat.

23. Prepararea fritei, a emailurilor sau a glazurii din materii prime cu conținut de bioxid de siliciu liber, plumb sau silicat de zirconiu.

24. Glazurarea produselor.
24. Emailarea manuală sau prin pulverizare directă cu pistolul și arderea în cuptoare a obiectelor emailate.

25. Talc, concasare, uscare, măcinare, însăcuire.
26. Sortarea, spaltarea, măcinarea și cernerea micii, tăierea și lipirea plăcilor de mică, precum și șlefuirea produselor electroizolante pe bază de mică, turnarea micanitelor la instalații turn.

27. Confecționarea garniturilor de etanșare din plăci de azbest, a rondelurilor pentru valțurile mașinilor de tras și laminat gem, precum și strunajia acestor valțuri.
28. Azbociment: malaxare, holândru, cernere, dozare la site, debitarea și găurirea plăcilor, strunajirea muștelor și a tuburilor din azbociment, măcinarea și malaxarea deseurilor din azbociment, confecționarea și prelucrarea tuburilor și plăcilor din azbociment.

29. Activitatea de manipulare în vrac a cerealelor și cimentului în zilonuri și în interiorul navelor.

30. Activitatea de exploatare portuară (docheri precum și încărcători—descărcători din cadrul Intreprinderii "HIMPER" Constanța, docheri—mecanizatori, conducători de utilaje portuare, mașiniști, macaragii; muncitori și maștri de la exploatarea, întreținerea și repararea instalațiilor tehnologice, macaralelor turn și podurilor descărcătoare pentru transportul produselor chimice, metalurgice, cărbunelui, cerealelor și cimentului; primitori—predători produse fluide, chimice și petrochimice, la rampele și danele din port) cu excepția activităților prevăzute la grupa I.

31. Sortarea, prepararea și aglomerarea minereurilor: conservare, măcinare, ciuruire, dozarea șarjei de aglomerat, primirea materialelor și materiei prime la silozuri. Prăjirea minereurilor de fier și de mangan. Activitatea tehnologică la Uzii de preparareție TELIUC (în afara activității prevăzute la grupa I). Turnarea fontei pe bandă și în tipare la furnale.

32. Hala de materiale de adaos pentru elaborarea oțelului.

33. Activitatea în turnătoriile de fontă, oțel sau metale neferoase, cu producție industrială continuă ale căror operații de dezbateră sau curățare a pieselor turnate se execută în ateliere complet separate, amplasate în afara halei turnătoriei, precum și la melanjarele de fontă din oțelării. Topirea, fabricarea și concentrarea metalelor neferoase, fabricarea litponului și a oxidului de zinc.

Evacuarea zgurii și a molozului din halele de turnare.

34. Confecționarea cojilor de bachelită și a modelelor ușor fuzibile.

Curățarea cu polizorul a pieselor turnate, în ateliere separate, amplasate în afara halei curățătoriei.

Sablaj umed.

Polizarea, șlefuirea și lustruirea pieselor din metale ferose și neferoase.

35. Trefilarea sârmelor și tragerea barelor și tevilor.

36. Normalizare bandaje și discuri la Combinatul siderurgic HESITA.

37. Linia de tăiere COMEC de la laminorul de benzi la cald.

38. Activitatea industrială continuă de forjare manuală și mecanică, de matrițare și ambuțisare la cald pieselor în hale sau ateliere dotate cu prese și ciocane mecanice; trasul bandajelor pe roțile de material rulant; activitatea de confecționare a tubulaturii navale prin îndoiră tevilor la cald; apretarea la cald a materialului mărunț de cale ferată; activitatea de confecționare a cazanelor și a instalațiilor de cupru.

39. Atelierele de forjat și danturat pile la Intreprinderea de mecanică fină București.

40. Presatorii la strung "DRUKBANK".

41. Crăițuirea electro-pneumatică (aro-aer). Remedierea prin sudură a pieselor turnate din fontă (operație executată pe piese încălzite în prealabil în vederea sudării).

Operațiunile de sudură continuă în mediu protector de bioxid de carbon și argon.

Sudarea sabelor de foraj, în boxe, la Intreprinderea "IMAI" - Ploiești.

42. Operațiuni de tratament termic efectuate în plumb topit. Recoacerea în cuptoare în care se utilizează pentru protecția suprafeței pieselor mediu reductor de oxid de carbon. Tratarea termo-chimică a oțelului.

43. Decaparea cu acizi în băi cu suprafață totală de peste 20 m² sau în cazul în care suprafața produselor decapate însumează peste 40 m²/oră. Ameliorarea suprafeței metalelor pe cale chimică (brunare, fosfatare, patențare, oxidare, patinare cu sulfură), în cazul în care activitatea se desfășoară în ateliere special amenajate în acest scop și dacă se prelucrează piese cu o suprafață totală de cel puțin 5 m²/oră.

Acoperiri metalice pe cale galvanică (galvanostegie și galvanoplastie) executate în instalații care utilizează o sursă de curent de cel puțin 300 A.

44. Nituirea, crăițuirea, ștemuirea cu ciocan pneumatic sau electric (operațiuni cu caracter continuu).

Vibrarea betonului (numai operatorul care utilizează permanent aparatul manual de vibrare). Fabricarea traverselor de cale ferată din beton precomprimat.

45. Pasonarea, îndreptarea sau bombararea mânăzilor cu ciocane, la rece, a tablei de peste 5 mm grosime (continuă). Curățarea prin ciocănire în interior a cazanelor de abur și a cazanelor de locomotivă cu abur.

Confecționarea prin bătaie la rece, la mașini automate, a următoarelor produse : cuie, agrafe, caiete, știfturi, sămă ghimpată, splinturi, ținte, șuruburi, nituri, piulițe, lanțuri, nipluri, blindaje pentru aparataj electronic, precum și operațiile de refulat cepul la spițe pentru roți și danturarea pilelor; nătuirea lanțului GALL. Fabricarea bilelor de rulmenți la rece (presare și pilire); cablarea, lițarea, spiralarea, toronarea sărmelor și stabilizarea toroanelor pentru beton precomprimat.

46. Activitatea personalului de exploatare a surfan- telor, turbosulfatelor, turbocompresoarelor, turbinelor cu abur turbinelor cu gaze și exhaustoarelor instalate în hale industriale.

47. Probe de rodaj și control de recepție în tencodrom precum și bancurile de probă și rodaj al motoarelor de aeronave și al motoarelor cu ardere internă de peste 2000 CP sau în cazul când se probează sau se rodează concomitent, motoare a căror putere totală însumată depășește 2000 CP (activitate continuă).

48. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la întreprinderea "ACUMULATORUL" București și la Fabrica de acumula- toare de la întreprinderea de produse electrotehnice Bistrița: încărcarea bateriilor și a elementelor, atelierele de SDV, proto- tipuri și mecanică de producție, atelierele de întreținere electrică și mecanică, atelierele de galvanizare, de separatori, de mase plastice, metrologie, protecție dielectrică și leziere; laboratoare și spălătorie de echipament de protecție, stația de preparare a electrolitului, stația de retrăsare, centrala termică, magazia de materii prime și materiale.

Repararea acumulatorilor electrice din plumb.
49. Fabricarea aliajelor neferoase cu plumb sub

50% (activitatea industrială de elaborare și de turnare). Acoperiri metalice cu plumb și aliaje de plumb prin pulverizare la cald. Turnarea plumbului în câștigăni pietrelor de polizor

(activitate continuă). Turnarea alicelor de plumb activitate continuă). Juncționarea și repararea cablurilor electrice și telefonice îmbrăcate în manta de plumb (operație executată în spațiu închis).

Prelucrarea plumbului sau a aliajelor cu peste 50% plumb (activitate industrială).

Imbrăcarea (decojirea) cablurilor, furtunurilor, precum și a tuburilor în manta de plumb.

Acoperiri cu plumb pe cale galvanică, precum și prepararea și corectarea electrolitului. Electroliza plumbului.

Prepararea industrială a săpunurilor de plumb și a industriei de prelucrare a maselor plastice și operațiile de prelucrare a maselor plastice cu stabilizatori de plumb. Danturarea pilelor pe pat de plumb.

Încercarea și capsularea în baie de plumb topit sau cu aliaje topite din plumb a cablurilor de forță sau telefonice.

50. Uzinele de producere a plumbului : atelierele de întreținere și reparații, laboratoarele, spălătoriiile de echipament de protecție și activitatea de manipulare.

51. Fabricarea industrială a grundurilor (chiturilor), a vopselelor pe bază de miniu de plumb, litargă sau ceruză, pregătirea materiilor prime, malașarea), fabricarea emailurilor transparente pe bază de plumb. Aplicarea cu pensula sau cu spaclul a grundurilor, (chiturilor) și a vopselelor pe bază de miniu de plumb, litargă sau ceruză și a emailurilor transparente pe bază de plumb (operație cu caracter permanent).

Curățarea cu lampa de benzină, raschetarea, curățarea cu peria de sămă, cu dispozitive centrifugale, ciocane pneumatice și manuale, a vopselelor cu miniu de plumb aplicate pe construcții navele, construcții metalice, rezervoare, cazane, material rulant, stăpi și piloni pentru susținerea rețelei electrice sau a antenelor de emisie pentru radio și televiziune, poduri metalice (operații continue).

Platforma de pregătire a materialelor se încadrează cuprindului pentru fabricarea țevilor din sticlă cu plumb.

52. Combinatul metalurgic de metale neferoase Corpa Mică: restul personalului care nu este cuprins în grupa I de muncă. În cazul în care acest personal lucrează cel puțin 50% din timp în locurile de muncă prevăzute în grupa I de muncă va beneficia de această grupă proporțional cu timpul efectiv lucrat.

53. Extracția cadmiului ca metal însoțitor în metalurgia extractivă a zincului, cuprului și plumbului. Valoarea carea bismutului, stibiului, cadmiului și seleniului din subprodusele metalurgiei neferoase. Seleniu: extragere, preparare, purificare.

54. Fabricarea catalizatorilor pentru industria chimică și petrolieră; fabricarea pigmentilor anorganici; fabricarea ultramarinului.

55. Reducerea bicromatului în tăbăcării. Cromaj dur și cromaj decorativ executat în instalații amplasate în întreprinderi industriale.

56. Fabricarea elementelor galvanice: prepararea și presarea depolarizantului. Legarea în păpuși a depolarizantului și asamblarea, la întreprinderea "ELEKTROBANK" - Timisoara.

57. Fabricarea diferitelor produse din carburi metalice prin sintezare și fabricarea feritelor (operațiile de preparare a amestecului, presare, sintezare, prelucrare finală).

58. Intreținerea, montarea și exploatarea redresorilor cu mercur. Pregătirea saramurii pentru electroliza clorurii de sodiu prin procedeu cu catod de mercur. Confecționarea elementelor luminoase și lămpilor electrice cu descărcări în gaze, a literelor utilizate la compunerea firmelor luminoase (vidarea, pomparea, formarea), precum și a arzătoarelor de cuarț - prin lămpi electrice cu descărcări în gaze înflegându-se lămpi fluorescente tubulare, lămpi fluorescente cu vapori de mercur la presiune (format balon), lămpi cu neon și lămpi pentru heliograf.

59. Distilarea și dezasfaltarea gudroanelor petroliere. Rafinării cu acid sulfuric în industria de prelucrare a țiteiului,

Extracția cu bioxid de sulf în industria de prelucrare a țiteiului. Uscarea, calcinarea coocsului de petrol, sortarea, măcinarea și manipularea acestuia. Fabricarea, recuperarea și distilarea acizilor naftenici și crezilici, precum și fabricarea naftenăților metalici. Activitatea permanentă de revizuire a instalațiilor din rafinării de produse petroliere și a instalațiilor de prelucrare a coocsului de petrol, precum și curățarea în interior a cisternelor, rezervoarelor, tancurilor și instalațiilor utilizate la depozitarea, transportul și prelucrarea produselor petroliere.

60. Etilarea benzinei și verificarea cifrei octanice la benzina etilată în rafinării și baze petroliere și controlul de calitate.

61. Distilarea lemnului : activitatea la cuptoarele de distilare, manipularea mangalului, fabricarea și ambalarea acidului pirolignos, a acidului acetic, a acetonei, fabricarea creolinei, crezolului și fozocrezolului, manipularea și evacuarea smoalei din bazine la secția de la VASIOVA. Formarea și arderea boșșelor la fabricarea mangalului. Creuzetarea stălpilor din lemn, a diburilor din lemn pentru traverse din beton și a traverselor din lemn.

62. Fabricarea cărbunelui activ. Măcinarea, brichetarea, calcinarea, activarea și manipularea mangalului.

63. Curățarea țevilor de fum, a canalelor de fum și a cenușarelor de la locomotivele cu abur (activitate continuă). Curățarea coșurilor industriale și a canalelor de fum (activitate continuă). Gudronarea tuburilor din fontă și a accesoriilor acestora, gudronarea frângerilor, odgoanelor, garniturilor din câneșă. Fabricarea blocurilor din dolomită pentru cuptoarele electrice, prin metoda steamării cu lianți de bitum sau de gudron. Fabricarea plăcilor izolatoare din granule de plută și lianți bituminoși, a vatei minerale și a produselor din vată minerală. Cocserie : pregătirea materialelor de gară, brichetarea coocsului, curățarea canalelor și a decantarelor.

64. Fabricarea perilor colectoare pentru mașini electrice: prepararea materiei prime, presarea, cocerea, finisarea și prelucrare.

65. Intreprinderea "CARBOSIN" Copşa Mică: restul personalului necuprins în grupa I.

Fluidizarea lignitului. Instalații de preparare a cărbunelui.

66. Muncitorii de la fabricarea bioxidului de mangan de la Intreprinderea metalurgică de metale neferoase Bala Mare.

67. Instalații de preparare a minerurilor neferoase (mese vibratorii, preparare reactivi, celule flotatie, filtrare concentrate miniere).

68. Instalații de prelucrare a nisipului bituminos, precum și de fabricare a bitumului.

Prepararea mixturii asfaltice, stațiile de preparare a asfaltului (depozit de materii prime, dozarea materiei prime, topirea bitumului și evacuarea asfaltului).

Topirea și turnarea bitumului, a smoalei și a soluției de izolare cu bitum (operații efectuate în spații închise, precum și executarea de izolații cu bitum și soluții de bitum în spații închise și bazine descoperite).

Bituminarea prin pulverizare, bituminarea prin imersie, pansulare și turnare, Smolirea (călăritura) vaselor navigabile. Fabricarea cartonului asfaltat și a pânzei asfaltice, a împășiturilor și țesăturilor din fibre de sticlă bituminată.

Fabricarea brichetelor din cărbune, inclusiv manipulara și înșlizarea, precum și dehidratarea cărbunilor.

69. Instalații de Abrișare pentru : benzen, toluen, xilen, divinilbenzen, izopropilbenzen, butadienă, monoclorobenzen, diclorobenzen, triclorobenzen, toluen clorurat, hexaclorociclohexan, detoxan, tetraclorură de carbon, tricloretilenă și tetraclorețan, polimerizarea butadienei cu alfa metilstiren, obținerea fenolului și a acetonei din izopropilbenzen, epiclohidrină, clorură de etil - fabricare. Degresarea chimică cu solvenți organici sau cu soluții alcaline. Extracții cu benzen, toluen, xilen. Fabricarea paradiclorbenzenului și a nitrozanului.

70. Fabricarea și ambalarea următoarelor produse: bioxid de clor, hipoclorit, acid clorhidric, acid clorsulfonic, acid monocloracetat, acid diclorfenoxiacetat, aldotox, dibutox; fabricare, condiționare, ambalare. Fabricarea, condiționarea și ambalarea insecticidelor și erbicidelor clorurate. Parafel și aditivi polifuncționali pentru uleiuri minerale: fabricare (toate

operațiile aferente procesului tehnologic). Cloroform și cloropirină; fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic), înfielare și îmbuteliere. Sevin, vutilat, cioroar, molinat, mecloran - fabricarea, condiționare, triclorilan - fabric

71. Prepararea, ambalarea și utilizarea adezivilor din rășini sintetice sau cauciuc și solvenți aromatici sau clorurați. Confeționarea articolelor din cauciuc prin înmuiere în soluție din cauciuc preparată cu solvenți aromatici sau clorurați. Impregnarea și gumarea cu soluție de cauciuc preparată cu solvenți aromatici sau clorurați. Fabricarea cernelurilor poligrafice, a pastei de carbon, a pastei indigo, inclusiv impregnarea.

72. Impregnarea firelor de sticlă cu amestecuri de rășini poliesterice pentru confeționarea conductelor prin înfășurare, a fundurilor de recipiente industriale și a altor produse.

73. Instalația de fabricare a acidului azotic. Prepararea acizilor sulfonitrici, denitrarea și concentrarea acidului sulfuric. Instalația de fabricație a nitro și amino derivaților, inclusiv a hidrazinei, precum și separarea de izomeri și manipulara și prelucrarea nitro și amino derivaților. Antioxidanți PMN: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Ortofenilen diamidă - fabricare, ambalare. Metoben - fabricare, condiționare, ambalare. Instalațiile de fabricare a sulfamidiei și a sulfatazoluului. Operațiile de sinteză fină la Fabrica "TRAFAL" - Cluj. Instalația de fabricare a intermediarilor pentru coloranții organici, a coloranților organici și a pigmenților organici. Uscarea, condiționarea, finisarea și ambalarea coloranților și a pigmenților organici. Activitatea la halda de șlam de la Intreprinderea "COLOROM" Coldrea, activitatea permanentă la prepararea pastelor, soluțiilor chimice și a amestecurilor de coloranți pentru vopsit și imprimat textile și triecotaje.

74. Captan : fabricare și ambalare.

75. Obținerea gazului de gazogen. Fabricarea formaldehidului și a paraformaldelidului. Instalațiile de fabricare a acidului formic, a formiatului de sodiu și acidului oxalic. Instalația de fabricare a produsului ampol.

76. Fabricarea fenolului și a difenolului **rezervei** prin procedeele cu fuziune alcalină. Fabricarea furturilorului, măcinare, omogenizare și ambalare.

77. Fabricarea de titan, zircon, dazomet, inclusiv fabricarea medicamentelor de sinteză organice și anorganice, operațiile de biosinteză, carboxilări, clorosulfonări, condensări de substanțe organice, diazotări, nitări, nitrozări, amidări, acetări, sulfonări, sulfoclorurări și reduceri. Sinteza substanțelor odorante.

79. Fabricarea și condiționarea rășinilor sintetice : epoxidice, fenolformaldehidice, ureoformaldehidice, melaminoformaldehidice, nitrocelulozice, precum și schimbătorii de ioni. Fabricarea lacurilor, vopselelor, emailurilor sau grundurilor pe bază de nitroceluloză și rășini sintetice, precum și utilizarea acestora la vopsirea prin spritzuire. Impregnarea hârtiei sau a masinilor electrice, presarea conurilor cu poliesteri sau a rășini sintetice. Impregnarea hârtiei, a celofanului și a pânzei, a toatăturii de cârpe și împletiturilor din fibre de sticlă și din mătase, cu lacuri preparate cu rășini sau solvenți toxici (lacuri epoxidice, fenolformaldehidice, glicolice, melaminoformaldehidice, nitrocelulozice, ureoformaldehidice) și polimerizarea rășinilor respective; emailarea conductorilor electrici cu lacuri și rășini sintetice în instalații neermetizate. Fabricarea tencușilor sintetici.

80. Anhidridă ftalică și ftalați : fabricare.

81. Fabricarea acidului sulfuric ; fabricarea dioxidului de sulf prin arderea piritei în cuptoarele de la unitățile producătoare de celuloză. Lichefierea și îmbutelierea dioxidului de sulf ; bioxid de sulf, fabricare prin procedeele de ardere a sulfului. Decuprarea cenușii de pirită; decuprarea prin procedeele oxidativ umed a nămolurilor de la fabricarea acidului sulfuric; granulararea cementului de cupru. Fabricarea și ambalarea piro-sulfatului. Instalația de fabricare a sulfatului de sodiu, sulfatului de cupru, sulfatului de fier, sulfatului de magneziu (fabricare și ambalare).

82. Fabricarea acidului fosforic, a superfosfatului, a tripolifosfatului, a acidului fluorhidric, precum și a fluoriurilor. Fabricarea fosforii de zinc. Asemblare anozii și catozii la electroliza aluminiului, turnare aluminiu.

83. Platforma cuptoarelor pentru topirea deșeurilor din aluminiu, inclusiv sortarea.

84. Utilizarea acidului fluorhidric concentrat la alchilarea izobutanului cu butilene.

85. Curățarea canalelor de la unitățile de celuloză. Prepararea leșilor bisulfite de fierbere a celulozei. Prepararea leșilor sulfite de fierbere a celulozei. Concentrarea, recuperarea și preincălzirea soluțiilor de fierbere a celulozei. Fierberea celulozei sulfat-sulfite și sulfite neutru de sodiu. Spălarea celulozei în difuzoare la întreprinderea de celuloză, hârtie și cartoane "RECONSTRUCTIA" - Piatra Neamț. Prepararea soluțiilor de clorură de var și prealbia și albia pastei de cârpă și celuloză în unitățile de celuloză și hârtie. Prepararea sulfatului de aluminiu și a oleiului de colofoniu la unitățile de producere a hârtiei.

86. Utilizarea acetonaftahidridei și a cianurii de viniliden. Stații de cercetare pentru prepararea soluțiilor cu reactivi pentru cianurare.

87. Fabricarea hidroxidului de sodiu prin procedeele de caustificare : concentrare, evaporare, topire și încălzirea topiturii.

88. Dezambalarea și manipularea negrului de fum. Prepararea și preîncălzirea amestecurilor de cauciuc pe valțuri și calandre.

89. Protecția anticorozivă a utilajelor și instalațiilor tehnologice, precum și executarea izolațiilor și a pardoselilor anticorozive.

90. Instalația de fabricare a etilbenzenului.

91. Policlorură de vinil : fabricarea monomerului, concentrare, purificare, polimerizare. Fabricarea perclorvinilului; oxid de etilenă, modificatori : fabricare, omogenizare, instalații de compundere. Fabricare de alfa-metilstiren. Fabricarea carbonatului de etilenă.

92. Fabricarea acidului adipic.

93. Fabricarea caprolactamei și recuperarea produselor secundare.

94. Sulfură de sodiu : fabricare industrială.

95. Produse narcotice, morfina și derivații săi :

fabricare, manipulare și ambalare industrială. Alcolozii și glucozizi puri și semipurți: fabricare. Atropină și derivații săi: fabricare. Extracte și tincturi de econit, beladonă, opiu, stricnină, veratrină: fabricare.

Plante medicinale (aconit, beladonă, chelidonium, colicum, digitală, papaveris, sarothamnus, scapolla, stramonium, veratrum, convallaria, hiosciamus, adonidis, secala-cornutum), precum și cantaridă: condiționare, tocare, măcinare, pulverizare, tabletare, ambalare.

96. Gradarea aparatelor de laborator prin acțiunea acidului sulfuric și fluorhidric; tratarea chimică a sticlei prin corodare și lustruirea chimică a sticlei cristal cu conținut de Pb, cu acid fluorhidric.

97. Încălzirea cuptoarelor pentru fabricarea silicaturii de sodiu. Alimentarea, reglarea și conducerea focului la cuptoarele de topit sticlă. Prelucrarea topiturii de sticlă la mașini automate. Prelucrarea topiturii de sticlă la mașini semiautomate sau la presă. Instalația FOURCAULT și instalația de geam laminat continuu și discontinuu, până la faza de recocere a geamului laminat, inclusiv. Instalația de geam turnat și plăcuțe turnate din sticlă. Prelucrarea topiturii din cuarț la țevă prin suflare, precum și prelucrarea la cald a sticlei greu fuzibile și a cuarțului.

98. Fabricarea vatei de sticlă. Prelucrarea tuburilor și a baghetelor din sticlă. Utilizarea vatei de sticlă la izolații, și la vacuum, omogenizarea, bătuirea și dospirea pastei).

99. Preparat masse ceramice (presarea la presă filtru și la vacuum, omogenizarea, bătuirea și dospirea pastei).

100. Industria poligrafică: topitoria de aliaj tipografic; corodare prin procedee chimice; retuș și montaj pentru tipar plan și tipar adânc; turnat litere și material de cules; turnat text după program; stereotipie; imprimare și lăcuire; culere mecanică; culere manuală a literelor; zincografie; fotoreproducere; fotoculere; corectură și revizie tipografică. (La locurile de muncă și activitățile din industria poligrafică, în situația în care, după efectuarea analizelor de laborator se constată că acestea nu caracterizează în suficientă măsură condițiile în care se desfășoară activitatea, încadrarea în grupa a II-a de muncă se va putea face și pe bază de "Buletin de determinare prin expertizare a locurilor de muncă").

101. Activitatea prestată la locurile de muncă cu mediu radio-activ din unitățile nucleare de gradul I și II stabilite de Comisia Națională pentru Controlul Activității Nucleare.

102. Transportul surselor radioactive, pregătirea operațiilor și efectuarea carotajelor radioactive la sonde. Controlul nedistructiv al metalelor cu raze gama și Röntgen și depanarea aparatului aferente.

103. Personalul muncitor din incinta întreprinderilor nucleare-electrice, altul decât cel care lucrează direct în instalații.

104. Activitatea continuă de curățare și de reparare a utilităților și a instalațiilor tehnologice, precum și a recipientilor care se utilizează la fabricarea, prepararea, transportul sau depozitarea produselor chimice (activitate continuă).

Activitatea continuă de curățare a instalațiilor și sistemelor de pompare și vehiculare a produselor petroliere.

105. Activitatea de la instalațiile de măcinare, sortare și ambalare a sării de la suprafața salinelor. Executarea de drenuri cu adâncimea de peste 8 m (activitate continuă).

106. Personalul sanitar-veterinar și de îngrijire cu activitate permanentă în centrele de izolare T.B.C. și leptospiroză enzootică bovină.

Produse hormonale: fabricare pe bază de extracte; medicamente pe bază de extracte opterapice: fabricare.

107. Spitale cu profil de boli contagioase.

Secții și compartimente cu profil de boli contagioase (medici, alt personal superior de specialitate, personal sanitar mediu și auxiliar).

108. Unități TBG (toate categoriile de personal);

secții, compartimente cu paturi de TBG, cabinete de consultații TBG și laboratoare de analize și explorări funcționale, ce deservesc în exclusivitate aceste paturi și cabinete (medici, alt personal superior de specialitate, personal sanitar mediu și auxiliar).

109. Unități, secții și compartimente cu paturi cu bolnavi cronici nerecuperabili (medici, alt personal superior de specialitate, personal sanitar mediu și auxiliar).

111. Laboratoare și compartimente de epidemiologie, microbiologie, toxicologie, serologie, virusologie, parazitologie, medicină legală, anatomie patologică, morți și prosecturi.

112. Activitatea prestată în laboratoare de cercetare și diagnostic, microbiologie, specializate în procesele tehnologice de producție și controlul vaccinurilor, antigenelor și serurilor în care se lucrează cu tulpini virulente sau cu toxigeneză activă sau se manipulează animale de experiență, culturi și substraturi celulare, cadavre, deșeuri și produse patologice infectate cu holeră, pestă, febră galbenă, rickettsioză, ornitoză, rabie, melaidoză, bruceloză, botulism, tetanos, gangrenă moză, listerioză, yersinioză, enteroviroză, meningococelalite bacteriene și virale, pneumocistoză, tuberculoză, lepră, enterobacterioze, hepatite virale, amiloidoză, sifilis, infecții respiratorii bacteriene și virale. Personalul care manipulează animale de experiență, culturi și substraturi celulare, cadavre, deșeuri și produse patologice canceroase, în cadrul laboratoarelor de cercetare din rețeaua sanitară.

113. Personalul care lucrează la tratamente cu nămol sau hidrogen sulfurat.

114. Laboratoare sau compartimente de radiologie (personal sanitar superior, personal sanitar mediu și personal tehnic).

115. Personalul care lucrează la întreținerea și repararea aparatului de radiologie, fizioterapie și medicină nucleară.

116. Personalul sanitar care lucrează în subteran în activitățile prevăzute în grupa II de muncă.

117. Transportul gunoalului de grajd provenit din grajduri și laboratoare de preparate biologice infectate cu germeni patogeni, din laboratoare de diagnostic și control, din locuri sau ferme de izolare pentru animale bolnave; sacrificarea animalelor bolnave.

Încălzirea industrială (activitatea în sectoarele de încălzire, autopsie, tăbăcărie, săpunărie). Fabricarea rășinei de săgețe, oase, carne, pește. Fabricarea cleiului din oase și piele, gelatinei și a epodimului.

118. Manevrarea manuală și prelucrarea pielilor în stare umedă până la uscarea lor în tăbăcării și argășitorii, manipularea răzăturilor carne-var.

Tăbăcării și argășitorii, preparatorii și dozatorii de materiale, spălarea și vopsirea pielilor.

Prepararea pastelor și lacurilor pentru încălțăminte din cauciu.

119. Producerea tălpilor sintetice prin procedeu discontinuu (numai muncitorii de la morile pentru dezmembrat, formarea plăcilor în filtre și alimentarea preselor cu 10 etaje).

120. Vidanajarea manuală. Curățarea canalelor subterane (personalul care lucrează în interior). Desprăzirea, sortarea, manipularea, tocarea și destrămarea cârpelor, a maculaturii, zdrențelor nedezinfectate și deșeurilor de maculatură în unitățile industriale. Fierberea cârpelor și a maculaturii în unitățile de celuloză și de materiale de construcții.

121. Dispecer energetic național (personalul operativ de tură).

122. Activitatea de epurare a apelor reziduale industriale sau menajere (altă decât cea prevăzută la grupa I.).

123. Exploatarea, întreținerea și repararea cazanelor și instalațiilor de alimentare ale acestora cu păcură sau cărbune, cât și alte instalațiilor din gospodăriile de cărbune ale centralelor termice și termoelectrice.

124. Sala mașinilor (cazanelor și motoarelor) de pe nave fluviale.

Personalul de pe puntea remorcherelor maritime și fluviale care au între 500 CP și 6000 CP. (Perioada de timp cât navele, din diferite motive, staționează în porturi și ca urmare personalul de pe punte nu își desfășoară activitatea în condiții deosebite, nu se ia în calcul la pensie în grupa II de muncă).

125. Forajul sondelor de țigeli, gaze și alte substanțe minerale (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii, cu excepția celor de la forajul cu sondeze). Intervenții la sondele de țigeli și gaze (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii). Activitatea de operații speciale la sonde.

126. Tratară termică a lemnului în vederea curbarii, curbară pieselor din lemn și uscarea pieselor curbate.

127. Prepararea pastei chimice pentru chibrituri. Personalul muncitor de la fabricile de chibrituri, care își desfășoară activitatea de prelucrat bete albe (debitat, derulat, uscat), aplicat gămălia la bete, confecționat și închis cutii, umplut cutii și pastat cutii.

128. Lucrările de manipulare și stivuire în sălile de congelare și camerele frigorifice cu temperaturi sub minus 10°C.

129. Fabricarea munițiilor, a elementelor de muniții și a produselor pirotehnice (locurile de muncă unde se execută operații pe explozivi deflagranți și cu explozivi a căror caracteristică de sensibilitate este mică). Asamblarea și dezasamblarea munițiilor în și din elemente componente încărcate precum și a elementelor de muniții (cu excepția focoscelor, și suruburilor portamorsă și a detonatoarelor prevăzute la grupa I).

Fabricarea munițiilor de manevră, de festivități și de lovituri hidraulice. Operații de manipulare, depozitare, întreținerea și reparare a munițiilor și elementelor de muniții, explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în depozitele de muniții și atelierele organizate în acest scop.

Recepția prin trageri a armamentului după executarea reparațiilor capitale, executarea experimentărilor și recepției prin trageri a armamentului, precum și executarea tragerilor de regulă în poligoane specializate și de experiență.

Reparația și întreținerea instalațiilor de catapultare. Ermetizările de cabine de avioane cu reacție.

Explozivi minieri : analiză, încercare, manipulare, cercetări tehnice miniere. Analize fizico-chimice ale explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în laboratoarele organizate în acest scop. Experimentarea, recepția și verificarea explozivilor, pulberilor, munițiilor și elementelor de muniții încărcate, precum și a produselor pirotehnice.

Analiza combustibililor speciali pentru tehnica militară

130. Personalul care manipulează și transportă substanțe explozive.

131. Personalul (telefonist, telefonist supraveghetor, telefonist șef) care deservește centralele telefonice cu cel puțin 250 abonanți, precum și telefonistii birourilor de informații

și verificare a acestor centrale.

Linile interloare ocupate de la centralele telefonice de abonat, instituție, sunt similare cu posturile telefonice de abonat din centralele telefonice PNR prevăzute la acest punct.

132. Personalul operativ de dirijare și control al traficului aerian civil de la celelalte aeroporturi și centre de dirijare (altele decât cele prevăzute la grupa I).

133. Personalul care asigură tratamentul bolnavilor de SIDA.

134. Activitatea prestată la confecționarea și construcția navelor, inclusiv montarea și probarea instalațiilor și agregatelor :

- activitatea de manipulare, transport pe verticală și orizontală, inclusiv legarea sarcinilor; activitatea de debitare, prelucrări mecanice, confecții metalice și instalații; reparații structuri, agregate și instalații; activitatea de montaj secții, structuri metalice, instalații, echipamente, probarea instalațiilor și agregatelor; activitatea de pregătire docuri, platforme, întreținerea și repararea instalațiilor tehnologice; activitatea de întreținere și reparații la instalații, agregate, echipamente și utilaje din dotare; activitatea de servicii și asistență tehnică și fluxurile tehnologice; activitatea de trasaș optic; personalul care asigură funcționarea instalațiilor tehnologice la nave.

135. Decorarea sticlei și ceramicii fine cu coloranți pe bază de nitrobenzen sau săruri și oxizi de plumb.

136. Fabricarea și utilizarea alcoolului metilic.

137. Fabricarea clorurii de alil.

138. Fabricarea oleului.

139. Presarea corpurilor abrazive.

140. Exploatarea, întreținerea și efectuarea de reparații a rețelilor de termoficare subterană. Instalatorii și montatorii de cabluri și echipamente (rețele) subterane, din canale și camere subterane.

141. Spălarea, manuală a celulozei.

142. Recuperarea bicromatului.

143. Locurile de muncă și activitățile cu condiții deosebite din unitățile aparținând Departamentului Industriei

Metallurgice, necuprinse în grupe I. de muncă, stabilite de consiliile de administrație ale acestora și aprobate de conducerea departamentului.

144. Pregătirea și fabricarea benzii din metal pe bază de aluminiu-staniu-cupru-nichel și fabricația de cuzineți.

Pregătirea și fabricarea benzilor și tablelor din metale neferoase.

145. Confectionarea prin bătăie la rece și toburile bilelor, rololelor, ațelilor și colivilor pentru rulmenți, precum și cuzineților.

146. Gravarea mecanică și manuală sub lupă sau microscop

147. Activitatea de săfârșare și transport a deșeurilor de oțel rezultate din strunjire (moara de șpan).

148. Fabricarea, comprimarea și îmbutelierea oxigenului, hidrogenului, azotului, argonului, fosfinei și aranelor.

149. Hala de materiale de adaos și fier vechi pentru elaborarea oțelului, inclusiv pregătirea materialelor de șarjă pentru oțelării în cadrul societăților comerciale REMAM.

150. Personalul de deservire din cimitire și crematoriile, care desfășoară activități de manipulare cadavre, de înhumare, deshumare și înclinerare a acestora.

151. Personalul de deservire din sectorul cu animale sălbatice din cadrul grădiniilor zoologice.

152. Activitatea de prelucrări mecanice din Secția accesoriilor mașini unelte din cadrul Uzinei Mecanice IOHAN-ZARNESTI.

153. Încălzirea și descărcarea cărbunelui sau a minerurilor în și din corfele funicularilor.

154. Analize-probe din fronturile de lucru ale unităților miniere, probe geologice sau din uzinele de preparare, cu utilizarea surselor de radiații nucleare, raze X sau alte procedee.

155. Activitățile din carierele de cărbuni și minereuri (cu excepția celor prevăzute în anexa nr. 1 la Ordinul nr. 50/1990)

156. Transportul masei miniere pe circuitele din incintele minelor și depozitelor.

157. Activitatea de amenajare continuă a fazului de decantare, montarea și întreținerea rețelei de conducte pentru transportul hidraulic al sterilului la Exploatarea minieră CALIMANI.

158. Confectionarea, ștanțarea și asamblarea prin bătăie directă pe prese, a vranelor și capaceilor de la buteazii metalice, confectionarea pe linie automată de fabricație a buteazilor metalice.

159. Pastilare și presare baachelită.

160. Personalul de la locurile de muncă sau activități cu condiții de muncă nocive, grele sau periculoase, cu temperaturi scăzute sau ridicate, în mediu cu pulberi diverse, umiditate, zgomot, trepidanții, gaze toxice, radiații, vapori de la curi sau vopsele, în întreprinderile din industria materialelor de construcții (hale sau poligoane de prefabricate din beton și beton celular autoclavizat, linii tehnologice de fabricare a ipsosului, gipsului, agrocaltcarului și dolomitei, produsele ceramice, materialelor de zidărie, țelurilor mozaicate, marmocului, ateliere de tâmplărie-modelărie-chituire, executarea de carcase și confecții metalice, precum și activitatea manuală de încărcări-descărcări și manipulara materiilor prime, semifabricatelor produselor finite și combustibililor.

161. Societatea Comercială "LITVA" S.A., următoarele activități : personalul din atelierele și secțiile de producție, care își desfășoară activitatea în condiții nocive de muncă.

162. Întreprinderea de mase plastice și încălziminte "VICTORIA" - Timisoara, următoarele activități :

- prepararea și preîncălzirea amestecurilor de polimeri de vinil (pregătirea amestecului, pregătirea pe valțuri și calandrarea) ;

- utilizarea polimerului de vinil la obținerea produselor din mase plastice ;

- prepararea și utilizarea lacurilor și vopselelor pentru imprimarea articolelor din polimeri de vinil.

163. Întreprinderea "SIDERMA" - București, următoarele activități : fabricarea pielii sintetice poromerică prin : realizarea suportului textil-chimizat, finisarea chimică și mecanică a acestuia ; prepararea soluțiilor polimerice și prelucrarea lor prin stratificare-coagulare, sprijinire și imprimare-lăcuire ; sârgrenare ; recuperarea dimetilformaldehidului.

164. Activitatea de format-olciat a ciorapiilor la Societatea Comercială "CISFROM"-S.A. - Sebes.

165. Activitățile din filatură, țesătorii și finisaje textile: destrămător, desprăfuitor, scuturător, pregătitor amestec, dublator, rășucitor, bataj curățitor filtre, tăietor fulor de în sau cânepă, zdrobitor, cardator, curățitor și defuritor garnituri carie, laminator benzi din fibră, pieptănător, puitor, filator, bobinator, țesător, gazator, albitor, fierbător, mercerizator, vopsitor și imprimatur textile.

166. Exploatarea și întreținerea cazanelor de abur tehnologic alimentate cu combustibil solid (celolinită și deseuri de lemn).

167.(1). Personalul care este în activitate din cadrul combinatelor de celuloză și hârtie Brăila, Dej și Suceava, aparținând Departamentului Industriei Lemnului, necuprinse în Grupa I. de muncă, prin reglementările în vigoare, beneficiază de încadrarea în Grupa II. de muncă, în vederea pensionării, pe întreaga perioadă lucrată după data de 18 martie 1969.

(2). Categoriile de personal care, potrivit sarcinilor și atribuțiilor de serviciu, pot beneficia de prevederile pct. 1 se stabilesc de Ministerul Resurselor și Industriei prin Departamentul Industriei Lemnului, proporțional cu timpul efectiv lucrat în condiții deosebite.

168. Prepararea și aplicarea prin turnare a bafturilor, grundurilor, vopselelor, emaliurilor și lacurilor pe bază de rășini sau solvenți toxici în industria lemnului; fabricarea de PAL, PFL, PAF, placaj, panel, furnir estetic, sertare caserete, uși celulare și panouri furniruite pentru mobilier.

169. Șlefuirea mecanică sau manuală în alb a pieselor din lemn sau plase și a peliculei de lac nitrocelulozic, poliestere și carbanidic la fabricarea mobilei.

170. Fabricarea spumelor poliuretane și polistiren expandat în sistem continuu și în forme. Injecția spumelor poliuretane și polistiren expandat, precum și executarea miezurilor elastice și covarelor vegetale pentru tapițerie.

171. Fasonarea și secționarea arborilor în depozitele de bușteni; încărcarea și descărcarea buștenilor și a cherestele: în depozite, a materiei prime, a materialelor auxiliare și finite,

precum și sortarea și stivuirea în depozite; debitară și prelucrarea materialului lemnos (kateristi și circularisti precum și ajutorii lor); tocarea și derularea mecanică a lemnului de furnire și blind:

Exemplarii mecanici și ajutorii acestora, care lucrează pe următoarele utilaje:

- fierăștrăie mecanice circulare și panglică;
- strunguri pentru prelucrarea lemnului;
- mașini de îndreptat pe 1, 2 și 4 fețe;
- mașini de găurit orizontal, vertical și plan înclinat;
- mașini de frezat cu ax vertical și orizontal;
- mașini de copiat cu 4, 6 și 8 capete;
- mașini de calibrat PAL, PAF și masive.

172. Fasonatorii și comandanții din unitățile Regiei Autonome a Pădurilor; muncitorii care lucrează în atelierele de împletit răchită și care utilizează lacuri și vopsele în procesul tehnologic.

173. Lucrătorii care își desfășoară activitatea în seră de tip industrial.

174. Personalul muncitor și de specialitate care folosește și manipulează substanțe toxice pentru protecția plantelor (pesticide, raticide etc.).

175. Muncitorii și personalul de specialitate care desfășoară activitate de piscicultură, pescuit și condiționare a peștelui. Crescători de păstrăvi.

176. Muncitorii de la fierberea și afumarea preparatelor din carne și pește, precum și cei din abatoarele de păsări, porci și bovine care efectuează deplumarea, eviscerarea, părlirea și transarea în condiții de umiditate excesivă și temperatură ridicată.

177. Muncitorii de la reproducerea biogazului.

178. Mecanicii agricoli care efectuează lucrări în câmp, vii și livezi, cu tractoare și combine autopropulsate, cei care efectuează tratamente fitosanitare prin stropire și prăfuire cu mașini de erbicidat și mașini pentru stropit și prăfuit, precum și mecanicii de întreținere a tractoarelor, combinelor și

mașinilor agricole pentru perioada lucrată în câmp.

179. Personalul muncitor și de specialitate din fermele și complexele zootehnice, crescătorii de fasași, Personalul sanitar veterinar care lucrează efectiv cel puțin 70% din timpul de lucru în mediu contagios, execută examene ginecologice ~~transrectale~~ și de supraveghere pentru însămănțările artificiale la animale, execută necropsii și alte examene pentru boli transmissibile de la animale la om, operatorii de însămănțări artificiale la animale din cadrul Oficiilor de reproducție și selecție a animalelor.

180. Muncitorii care lucrează permanent la producerea de nutruți combinate, morile de furaje, precum și în activități de manipulare în vrac a materiiilor prime oleaginoase, în silozuri, magazii și vagoane închise (floarea soarelui, soia, etc.).

181. Muncitorii care condiționează semințe, manipulează în vrac cereale, semințe, produse finite și subproduse de morărit în silozuri, depozite și magazii, suturarea sacilor, însăcuirea produselor finite (făină, mălai, tărâțe, semințe), manipularea și stivuirea sacilor în depozite și în mijloace de transport, activitatea morarilor ciznari.

182. Muncitorii și personalul de specialitate din fermele legumicole, pomicole și viticole care efectuează tratamente fitosanitare.

183. Muncitorii care lucrează permanent în ciupercării de tip industrial.

184. Activitatea în sectoarele de demontări, decapări și degresări din întreprinderile de reparații auto, tractoare și utilaje în vederea reparării.

185. Spălarea și demontarea echipamentului de protecție utilizat în locurile de muncă încadrate în grupele I și II.

186. Stațiile industriale de frig în care se utilizează amoniac.

187. Aplicarea substanțelor pentru dezinfecție sau dezinfecție prin pulverizare sau gazare.

188. Depozitele de brăzături amplasate în subțara.

189. Confeccionarea cutiilor și capacelor pentru conserve.

190. Recepția tutunului nefermentat, alegerea, sortarea, condiționarea, presarea și ambalarea tutunului; formarea

loturilor de tutun (încărcări, descărcări cameră, citirea parametrilor din cameră); activitatea de transport și manipulara pe flux a tutunului; maturizarea acestuia; tăierea și trierea pânzelor de sac; depozitarea și expedierea tutunului ambalat nefermentat sau fermentat. Recepția tutunului fermentat, formarea loturilor, umezirea tutunului, alegerea, tratarea și amestecul tutunului, tăierea tutunului și a nervurilor, captarea tutunului tăiat; aromatizarea, prepararea sosurilor și aromelor. Confeccionarea țigaretelor și a filtrelor, recuperarea tutunului din țigaretetele cu defecte, împachetarea țigaretelor; curățirea instalațiilor de captare a prafului.

191. Laboratoare și compartimente de chimie sanitară și analize medicale-hematologice, imunologice, citologice, bacteriologice și biochimice.

192. Muncitorii brutari de la frământare, coacere și ambalare a produselor de panificație la preluarea din cuptor; frământătorii (preparatorii de paste făinoase din industria de morărit-panificație).

193. Prelucrarea mașelor, topirea grăsimilor, manipularea cârmurilor infectate în unitățile subordonate Ministerului Agriculturii și Alimentației.

194. Personalul care execută operațiile de aburire, sterilizare a cutiilor de conserve, sarumarare, afumare, decongelare, decapitare, eviscerare și porționare a peștelui.

195. Preparatorii de conserve de legume, fructe și de conserve mixte.

196. Muncitorii și personalul de specialitate care participă direct la exploatarea stufului în Delta Dunării.

197. Muncitorii și personalul de specialitate care participă direct la plantarea și exploatarea masei lemnoase în Delta Dunării.

198. Activitatea de colectare din câmp și de prelucrare primară a tulpinilor de in și cânepă.

199. Activitatea de exploatare a centralelor termice alimentate cu puzderie de in sau cânepă.

200. Extracția uleiului în unitățile de industrie

alimentară, prin utilizarea benzinei, precum și activitatea de curățare a instalațiilor și sistemelor de pompare și vehiculare a benzinei din aceste unități.

201. Personalul Televiziunii Române care lucrează în emisie, precum și personalul care, pe lângă emisie, efectuează și alte activități. Personalul de la carele de reportaj și radiorelee.

Prepararea soluțiilor, dezvoltarea, copierea, etalonarea și recondiționarea peliculei, pregătirea peliculei în vederea copierii și montajul negativ.

202. Personalul tehnic din compartimentele emisie, înregistrări mono-stereo și care reportaj radio din Radiodifuziune.

203. Personalul Academiei Române de la locurile de muncă și activitățile cu condiții deosebite din cadrul laboratoarelor de cercetare aparținând Institutelor de cercetare științifică, fundamentală și avansată în domeniul chimiei fizice și organice din București, chimiei macromoleculare de la Iași, precum și chimiei organice și anorganice de la Timișoara.

204. Personalul de deservire tehnică a aeronavelor și încercarea la sol a acestora.

205. Societatea Comercială "ELIS"-S.A. din Hunedoara, următoarele activități :

- confecționarea de construcții metalice pentru reparațiile la funnale, oțelării, cocserii și aglomeratoare ;
- confecționarea pieselor de schimb pentru laminare, aglomeratoare și cocserii ;

- executarea de carcasa din oțel beton ;
- executarea de prefabricate din beton armat și simplu prin operații de dozare, malaxare, vibrare a betonului, precum și obținerea de produse din zidărie pe bază de ciment și cenugă din termocentrale ;

- executarea produselor din lemn pentru cofraje, modele, rame și alte produse (prelucrare pe mașini, șlefuire, chituire, bășuire, lăcuire sau vopsire) ;
- activitatea de încărcări, descărcări manuale a materialelor prime, semifabricatelor și produselor finite în mijloace de căi ferate și auto ;

- producerea săpunurilor de rufe prin topirea cu adaos de sodă caustică a grăsimilor rezultate ca deșeu de la industria de prelucrare a cărnii ;

- activitatea de obținere a prafului de curățat din detergenți și praf de dolomită (măcinare, cernere, amestecare și ambalarea manuală) ;

- activitatea de excavare, transport, concasare, sortare și spălarea balastului de râu pentru obținerea agregatelor sortate de balastieră ;

- producerea de MOLINOX pe bază de naftalină ;

- producerea de substanțe anticondens tip MODILIT din perlit, solvenți și naftenat de cupru și aplicarea acestuia ;

- prelucrarea manuală a lăni și bumbacului prin depănare și răsucire, batere și obținerea de covoaie țesute manual.

206. Soferii care efectuează prestații la locurile de muncă și activitățile cu condiții nocive, grele sau periculoase prevăzute în grupele de muncă potrivit reglementărilor legale.

207. Soferii care deservesc autobuze pentru transporturi publice de călători.

208. Soferii care deservesc autocamioane (inclusiv asimilatele acestora) cu capacitatea de transport de cel puțin 4 tone.

209. Conducătorii de vehicule (autobuze, troleibuze, tramvaie din transportul în comun de persoane.

210. Meseriiile și funcțiile care concurează la siguranța circulației din unitățile de exploatare a căilor ferate ;

- electrician : electroalimentare, telemecanizare, forță, PEAM, deservire, întreținere și repararea mașinilor grele de cale ;

- mecanici mașini și utilaje, lăcătuș, sudor, unghitor, electrician, electromecanic, electronist, strungar osii CF, forjor arcuți și montator reparat acumulatori, de la revizia, întreținerea și repararea locomotivelor, autotururilor și remorilor CF, vagoanelor din unitățile de tracțiune și vagoanelor din cadrul regiunilor CF ;

ditie ;

- casier CF, rediționar, verificator documente exa-
- telegrafist, telegrafist șef schimb ;
- împlegat registru mișcare ;
- împlegat informații ;
- șef agenție volaj ;
- șef punct TEM ;
- muncitor necalificat (încărcător-descărcător și legător de sarcină ;
- mașinist instalat și încălzit trenul (WIT) ;
- personal tren macara vagon ajutor de intervenție (conducător tren macara, macaragin, fochist, căldări aburi industriali, electrician, sudor, lăcătuș, muncitor necalificat) ;
- lucrători întreținere cale și lucrători întreținere lucrări de artă din cadrul secției TOM ;
- mașinist instalat și sudură și mașinist centrale electrice diesel ;
- electrician instalat și sudură cale ;
- lăcătuș mecanic și lăcătuș mecanic șlefuit șină ;
- șlefuitor șină ;
- însoțitor vagon măsurat calea și însoțitor vagon măsurat instalat ;
- lăcătuș mecanic vagon măsurat cale ;
- mecanic, mecanic ajutor locomotivă - automotor la vagonul de măsurat cale ;
- macaragin și motorist macara din activitatea de întreținere și reparat linii ;
- mecanic compresoare din activitatea de întreținere și reparat linii ;
- mecanic grup electrogen la întreținere și reparat linii ;
- pontonier ferry-boat ;
- picher operator ;
- atelierele de reparat prelate ;
- subingineri, subingineri principali, ingineri, ingineri principali, tehnicieni, tehnicieni principali, chimiști, chimiști principali, tehnicieni mers tren, graficieni mers tren, șefi birou, șefi serviciu, șefi laborator, din activitatea de transport

feroviar la : întreținere, reparat, dezvoltare, tehnic, mers tren, circulație, siguranța circulației, control și instrucție, mecanizarea încălzirii și descărcării vagoanelor, recepții CF, mecanic șef, energetic șef din unitățile de bază CF.

211. Repararea, revizia, întreținerea și rodajul locomotivelor, ramelor electrice, vagoanelor, utilajelor și parcul auxiliar (macarale F.D.K., pluguri de zăpadă) din depouri, remize de locomotive, I.M.W.R., revizii de vagoane, ateliere de zonă și secții, precum și repararea, întreținerea mașinilor grele de cale din I.M.W.R. și secții de întreținere mecanizată a căii.

212. Muncitorii și personalul operativ din stațiile de cale ferată uzinală, forestieră și de garaj, care concurează la siguranța circulației.

213. Activitatea din cadrul atelierului de confecționare a macazelor, limbilor pentru macaze, tirfoanelor, traverselor și sudarea cap la cap a șinelor de cale ferată, de la Intreprinderea de Producție Industrială pentru Construcții Căi Ferate-Buzău.

N O T A : Personalul prevăzut la pozițiile 210, 211, 212 și 213 beneficiază de încadrarea în grupa II. de muncă de la data la care a lucrat în locurile de muncă și activitățile respective.

214. Funcțiile și meseriile de la locurile de muncă și din activitățile de exploatare și întreținere a metroului :

- a).-electronist ;
- frezor ;
- vopsitor ;
- instalator ;
- strungar osii CF ;
- electrician ;
- lăcătuș ;
- sudor ;
- montator acumulatori ;
- forjor ;
- tâmplar ;
- strungar ;
- conducător cărucior măsurat cale ;

- defectoscopist control ultrasonic ;
- chimist-laborant ;
- inginer, subinginer, tehnician, maistru de la activitatea de reparatii și întreținere metrou ;

- rectificator ;
- operator calculator electronic ;
- presator roți ;
- bobinator ;
- rebotor ;
- sculer matritei ;
- masinist masini mobile ;
- metrolog ;
- pompier conform reglementărilor pentru pompieri ;
- b). - primitor-distribuitor ;
- magaziner.

N O T A : -Funcțiile și meseriile de la pct. "b" dacă lucrează 70% în subteran.

-Personalul prevăzut la pct. "a" și "b" beneficiază de la data la care a lucrat în activitățile respective.